
 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 1/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

<p>ผู้จัดทำ</p> <p>1.</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;">(นายปรกรณ์ วงศ์ศรีเพือก)</p> <p style="text-align: center;">วิศวกรชำนาญการ</p> <p style="text-align: center;">...../...../.....</p> <p>2.</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;">(นายณรงค์ บัวบาน)</p> <p style="text-align: center;">วิศวกรชำนาญการพิเศษ</p> <p style="text-align: center;">...../...../.....</p>	<p>ผู้ตรวจสอบ</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;">(นายทาวัน ทวีถาวรสวัสดิ์)</p> <p style="text-align: center;">ผอ.สจก.</p> <p style="text-align: center;">...../...../.....</p> <hr/> <p>ผู้อนุมัติ</p> <p>.....</p> <p style="text-align: center;">(นายมงคล พุกฤษ์วัฒนา)</p> <p style="text-align: center;">อโร.</p> <p style="text-align: center;">...../...../.....</p>
--	--

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 2/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

1. วัตถุประสงค์

เพื่อประเมินราคาเครื่องจักรให้กับผู้ขอรับการประเมิน เป็นมาตรฐานเดียวกัน

2. ขอบเขต

เจ้าของเครื่องจักรซึ่งได้จดทะเบียนกรรมสิทธิ์เครื่องจักรไว้แล้ว หรือหน่วยงานราชการอื่น มีความประสงค์จะให้สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง ประเมินราคาเครื่องจักร สำนักงานฯ ตรวจสอบเครื่องจักรและประเมินราคาเครื่องจักรให้ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลางจะเป็นผู้ลงนามในหนังสือแจ้งผลการประเมินราคาเครื่องจักร

3. คำนิยาม

เครื่องจักรลำดับที่ หมายถึง เลขที่ของเครื่องจักรในเอกสารแสดงรายละเอียดเครื่องจักร

ชื่อ หมายถึง ชื่อของเครื่องจักร

ทะเบียน หมายถึง หมายเลขทะเบียนเครื่องจักร

ผู้ผลิต หมายถึง ประเทศผู้ผลิตเครื่องจักร

ราคาแจ้งใน น. 1/4 หมายถึง ราคาของเครื่องจักร ซึ่งเจ้าหน้าที่ผู้ออกทะเบียนเครื่องจักรได้บันทึกราคาเอาไว้ (เป็นราคาของเครื่องจักรเมื่อซื้อ) ซึ่งบันทึกเอาไว้ทั้งสกุลเงินบาทหรือสกุลเงินต่างประเทศ

ปีที่ซื้อ หมายถึง ปี พ.ศ. หรือปี ค.ศ. ที่ซื้อเครื่องจักร


กำหนดอายุการใช้งาน หมายถึง อายุการใช้งานของเครื่องจักรที่สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลางได้กำหนดเอาไว้สำหรับเครื่องจักร (Useful Life) -- (อธิบายอยู่ในหมวดที่ 2 การคำนวณ) กำหนดเป็น ปี

ประสิทธิภาพเครื่องจักร หมายถึง ค่าประสิทธิภาพของเครื่องจักรเป็นร้อยละ (Percent) ที่ได้จากการตรวจสอบเครื่องจักร

สภาพเครื่องจักร หมายถึง ค่าสภาพของเครื่องจักรเป็นร้อยละ (Percent) ที่ได้จากการตรวจสอบเครื่องจักร

มูลค่าคงเหลือตามอายุการใช้งาน หมายถึง ค่าเป็นร้อยละ (Percent) ที่ได้จากการคำนวณจากอายุการใช้งาน (Useful Life) เปรียบเทียบกับอายุที่ผ่านงานมาแล้ว (Used Life)

ข้อมูลเพิ่มเติมจากการตรวจสอบและสอบถาม หมายถึง ข้อมูลประกอบต่างๆ ที่ช่วยในการประเมินราคา เช่น ราคาเครื่องจักรเปรียบเทียบกับปัจจุบัน , ชื่อของตัวแทนจำหน่ายเครื่องจักรซึ่งใช้อ้างอิงในการสอบถามราคา เป็นต้น

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 3/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

การคำนวณ หมายถึง ช่องที่เจ้าหน้าที่ผู้ดำเนินการจะต้องบันทึกรายการคำนวณทั้งหมด (ค่า K_e / K_c ไม่ใช่ประกอบในการคำนวณแล้ว, ค่า K_p อธิบายอยู่ในหมวดที่ 2 การคำนวณ)

ราคาประเมิน หมายถึง ราคาของเครื่องจักรที่ผ่านการคำนวณเรียบร้อยแล้ว (บาท)

นายทะเบียน หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง

เครื่องจักร หมายถึง สิ่งประดิษฐ์ด้วยชิ้นส่วนหลายชิ้น สำหรับใช้ก่อกำเนิดพลังงาน เปลี่ยนหรือแปลงสภาพพลังงาน หรือส่งพลังงาน ทั้งนี้ด้วยกำลังไอน้ำ เชื้อเพลิง ลม ก๊าซ ไฟฟ้า หรือพลังงานอื่นใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างรวมกัน และหมายความรวมถึงอุปกรณ์ไฟฟลิวิด ปุลเล สายพาน เพลา เกียร์ หรือสิ่งอื่นที่ทำงานสนองกัน

4. ความรับผิดชอบ

ผอ.สจก. พิจารณาตรวจสอบและลงนาม ราคาเครื่องจักรที่ประเมินได้

ผอ.ส่วนจดทะเบียนเครื่องจักร 1-4 ตรวจสอบผลการประเมินราคาเครื่องจักร

ผอ.กลุ่มวิชาการเครื่องจักร ตรวจสอบผลการประเมินราคาเครื่องจักร


ผอ.กลุ่มบริการเครื่องจักร ตรวจสอบผลการประเมินราคาเครื่องจักร

วิศวกร ดำเนินการตรวจสอบเอกสารการยื่นขอประเมินราคาเครื่องจักร ไปตรวจเครื่องจักร รวบรวมข้อมูลทั้งหมดที่ได้ แล้วนำมาประเมินราคาเครื่องจักร

เจ้าพนักงานตรวจโรงงาน ดำเนินการตรวจสอบเอกสารการยื่นขอประเมินราคาเครื่องจักร ไปตรวจเครื่องจักร รวบรวมข้อมูลทั้งหมดที่ได้ แล้วนำมาประเมินราคาเครื่องจักร


5. ระเบียบปฏิบัติ

สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลางใช้ทฤษฎีอ้างอิงการคิดค่าเสื่อมราคาแบบเส้นตรง (Straight Line Depreciation) โดยสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง จะผนวกเอาองค์ประกอบอื่นๆที่สำคัญๆเช่น สภาพเครื่องจักร ประสิทธิภาพของเครื่องจักร อัตราแลกเปลี่ยนเงินตรา ดชนีราคาขายส่งสินค้า (Wholesale Price Index) เป็นต้น มาประยุกต์ เพื่อใช้ในการประเมินราคาเครื่องจักร ทั้งนี้จึงต้องใช้ผู้ที่มีประสบการณ์ในการกำหนดและตรวจสอบองค์ประกอบต่างๆที่ใช้ในการประเมินราคาเครื่องจักร และยังคงใช้ตารางดังต่อไปนี้เพื่อประกอบการคำนวณราคาเครื่องจักรอีกด้วย

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร		
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง		
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 4/21	
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0	


5.1 ตารางกำหนดอายุการใช้งานของทรัพย์สินของ มาตรฐาน IRS

ตารางกำหนดอายุการใช้งานของทรัพย์สินที่ใช้ในกิจการอุตสาหกรรม			
Type of Asset (Manufacturing)	Asset Depreciation Range (Years)		
	Lower	Guideline	Upper

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร		
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง		
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)		หน้าที่ : 5/21
	วันที่เริ่มใช้ :		แก้ไขครั้งที่ : 0


1. Aerospace Industry	6.5	8	9.5
2. Apparel & Fabricated Textile Product	7	9	11
3. Cement Manufacture	16	20	24
4. Chemicals & Allied Products	9	11	13
5. Electrical Equipment			
5.1 Electrical	9.5	12	14.5
5.2 Electronic	6.5	8	9.5
6. Fabricated Metal Products	9.5	12	14.5
7. Food & Kindred Products	9.5	12	14.5
8. Glass & Glass Products	11	14	17
9. Grain & Grain Mill Products	14	17	20
10. Knitwear & Knit Products	7	9	11
11. Leather & Leather Products	9	11	13
12. Lumber, Wood Products and Furniture	8	10	12
13. Machinery, Except Electrical & Metal Working	9.5	12	14.5
14. Metal Working Machine	9.5	12	14.5
15. Motor Vehicles & Parts	9.5	12	14.5
16. Paper & Allied Products			
16.1 Pulp & Paper	13	16	19
16.2 Paper Finishing & Converting	9.5	12	14.5

Type of Asset (Manufacturing)	Asset Depreciation Range (Years)		
	Lower	Guideline	Upper


 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 6/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

17. Petroleum & natural Gas			
17.1 Drilling Geophysical & Field Services	5	6	7
17.2 Exploration, Drilling & Production	11	14	17
17.3 Petroleum Refining	13	16	19
17.4 Marketing	13	16	19
18. Plastics Products	9	11	13
19. Primary Metals			
19.1 Ferrous Metals	14.5	18	21.5
19.2 Nonferrous Metals	11	14	17
20. Printing & Publishing	9	11	13
21. Professional, Scientific and Other Instruments	9.5	12	14.5
22. Railroad Transportation Equipment	9.5	12	14.5
23. Rubber Products	11	14	17
24. Ship & Boat Building	9.5	12	14.5
25. Stone & Clay Products Except Products	12	15	18
26. Sugar & Sugar Products	14.5	18	21.5
27. Textile Mill Products Except Knitwear			
27.1 Textile Mill Products	11	14	17
27.2 Finishing and Dyeing	9.5	12	14.5
28. Tobacco & Tobacco Products	12	15	18
29. Vegetable Oil Products	14.5	18	21.5
30. Other Manufacturing	9.5	12	14.5


5.2 ตารางกำหนดอายุการใช้งานของเครื่องจักรสำหรับงานประเมินราคาเครื่องจักร

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร		
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง		
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 7/21	
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0	


ลำดับ ที่	ประเภทโรงงาน/เครื่องจักร	ประเทศผู้ผลิต		
		ไทย, ใต้หวัน เกาหลี, สิงคโปร์ และ จีน	ญี่ปุ่น	กลุ่มประเทศ ยุโรป และ สหรัฐอเมริกา
1	โรงงานพิมพ์หนังสือ, กระดาษ			
	1.1 เครื่องพิมพ์	15	20	20
	1.2 เครื่องตัด, เย็บ, ปั่น, ทากาว และอื่น ๆ	15	18	18
2	โรงงานไม้หีน			
	2.1 เครื่องไม้หีน, ตะแกรงคัดขนาด	12	15	15
	2.2 สายพานลำเลียงและอุปกรณ์อื่น	12	15	15
3	โรงงานบดปูนพีช, โรงงานแป้ง, เครื่องบดปูน และอื่น ๆ	15	18	18
4	เครื่องอัดลม	15	18	18
5	รถดัก, รถยก	12	15	18
6	เครื่องจักรประเภทอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น เช่น เครื่องขึงไฟฟ้าและเครื่องจักรห้องทดลอง	18	20	20
7	เครื่องเชื่อมไฟฟ้า			
	7.1 แบบอาร์ค	12	15	15
	7.2 แบบเชื่อมจุด	15	18	18
	7.3 แบบเชื่อมตะเข็บ	18	20	20
8	โรงเลื่อยไม้ เครื่องเลื่อยไม้, สับใบเลื่อย, ไสไม้, ลบไม้ และอื่น ๆ ในขบวนการผลิต	15	18	18
9	โรงงานผลิตอาหารสัตว์			
	9.1 เครื่องทำเม็ด	12	15	15
	9.2 เครื่องจักรอื่น	12	15	15

 กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร		
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง		
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 8/21	
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0	


ลำดับที่	ประเภทโรงงาน/เครื่องจักร	ประเทศผู้ผลิต		
		ไทย, ใต้หวัน เกาหลี, สิงคโปร์ และ จีน	ญี่ปุ่น	กลุ่มประเทศ ยุโรป และ สหรัฐอเมริกา
10	โรงงานน้ำแข็ง			
	10.1 น้ำแข็งซอง : เครื่องอัดน้ำยาและ เครื่องจักรอื่นในขบวนการผลิต	18	20	20
	10.2 น้ำแข็งเกล็ดก้อนเล็ก	15	18	18
11	เครื่องยนต์ซีเซลและแก๊สโซลีน	18	20	20
12	โรงงานผลิตภัณฑ์เหล็ก เครื่องหลอม, รีด, ดัดขึ้นรูป และอื่น ๆ ที่อยู่ในกลุ่มเดียวกัน	18	20	20
13	โรงงานอะลูมิเนียม (หลอม, รีด, ดึง, ขึ้นรูป)	18	20	20
14	เครื่องจักรสำหรับโรงงานซ่อมสร้างทั่วไป			
	14.1 เครื่องกลึง, ไส, กัด, เลื่อย และเครื่องจักร อื่นซึ่งอยู่ในประเภทกลุ่มเดียวกัน	18	20	20
	14.2 เครื่องเจาะธรรมดา	15	18	18
	14.3 เครื่องเจาะแบบเรเดียล	18	20	20
15	เครื่องปั๊มข้อเสื่อ, เครื่องพั่นซ์	15	18	18
16	โรงงานเซรามิค เครื่องจักรต่าง ๆ ในขบวนการผลิต	15	18	18
17	โรงงานทอผ้าและเส้นใยสังเคราะห์			
	17.1 เครื่องทอ (Weaving Machine)	15	20	20
	17.2 เครื่องถัก (Knitting Machine)	15	18	20
18	โรงงานฟอกย้อมผ้า			
	18.1 เครื่องย้อมผ้าแบบวินซ์	12	15	15
	18.2 เครื่องย้อมผ้าแบบความดันสูง	18	20	20

 กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร		
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง		
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 9/21	
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0	

ลำดับที่	ประเภทโรงงาน/เครื่องจักร	ประเทศผู้ผลิต		
		ไทย, ใต้หวัน เกาหลี, สิงคโปร์ และ จีน	ญี่ปุ่น	กลุ่มประเทศ ยุโรป และ สหรัฐอเมริกา
	18.3 เครื่องสลับ	12	15	15
	18.4 เครื่องอบผ้า	18	20	20
19	โรงงานพลาสติก 19.1 เครื่องพิมพ์, เครื่องเป่าขวด, เครื่องฉีด	15	18	18
	19.2 เครื่องออก, เครื่องติดและตัด เครื่องเป่าถุง และเครื่องจักรอื่น ๆ ในขบวนการผลิต โม่ บดเศษพลาสติก	12	15	15
20	โรงงานกระดาษ 20.1 เครื่องจักรในขั้นตอนผลิตเยื่อ	12	15	15
	20.2 เครื่องจักรในขั้นตอนผลิตแผ่น	18	20	20
21	หม้อน้ำ 21.1 แบบท่อไฟ	15	18	18
	21.2 แบบท่อน้ำ	18	20	20
	21.3 เครื่องจักรไอน้ำ	18	20	20
22	รอกไฟฟ้า	15	20	20
23	ปั้นจั่น (Overhead Travelling Crane)	15	20	20
24	เตาเผา (Furnace)	18	20	20
25	หม้อแปลงไฟฟ้า	20	20	20
26	โรงสีข้าว	20	20	20
27	โรงงานผลิตหนัง 27.1 เครื่องจักรในขั้นตอน ปั่น, ฟอก	15	18	18
	27.2 เครื่องจักรในขั้นตอนทำหนังแผ่น	18	20	20
28	เครื่องชั่ง (Truck Scale)	20	20	20


 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร		
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง		
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 10/21	
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0	

29	โรงงานผลิตปลาป่น, ขนสัตว์ป่น, เครื่องนึ่ง เครื่องอบ	12	15	15
30	โรงงานผลิตยา เครื่องจักรต่าง ๆ	18	20	20
ลำดับ ที่	ประเภทโรงงาน/เครื่องจักร	ประเทศผู้ผลิต		
		ไทย, ใต้หวัน เกาหลี, สิงคโปร์ และ จีน	ญี่ปุ่น	กลุ่มประเทศ ยุโรป และ สหรัฐอเมริกา
31	เครื่องจักรในอุตสาหกรรมการผลิตอื่น	15-16	15-16	15-16
32	เครื่องจักรอื่น ๆ ที่ไม่ได้ระบุไว้ให้ยึดถือ ตาราง อายุการใช้งานซึ่งกำหนดไว้แต่เดิม แล้วเป็น ประเภทอุตสาหกรรมการผลิต			

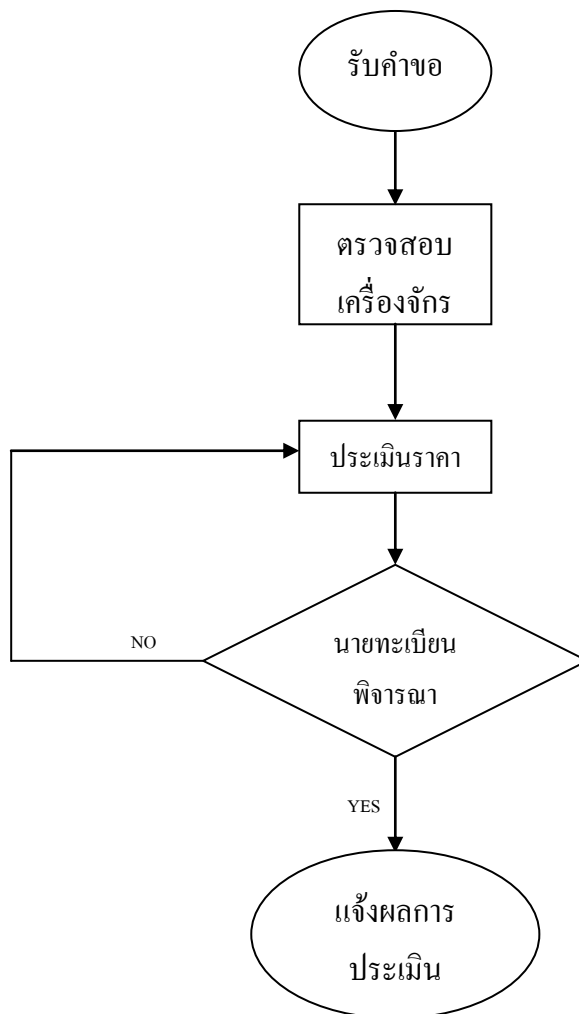
 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 11/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0


5.3 ตารางกำหนดสภาพเครื่องจักร

สภาพเครื่องจักร	ค่าที่ให้ (%)
- เครื่องจักรใหม่ที่ยังไม่ได้ใช้งาน - เครื่องจักรเก่าที่ยังไม่ได้ใช้งาน(เช่นเครื่องจักรเก่าที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ หรือเป็นเครื่องมือสอง)	95 – 100
- เครื่องจักรใช้งานมาแล้ว สภาพใหม่มีการบำรุงรักษาที่ดีเยี่ยม	80 - 95
- เครื่องจักรใช้งานมาแล้ว มีอาการเสื่อมสภาพบ้างเช่น ความสั่นสะเทือนโยกคลอน เสียงดัง ผุกร่อนเป็นสนิม สีรอก น้ำมันหล่อลื่นไหลเปราะเปื้อน	60 - 80
- กลางเก่ากลางใหม่	45 – 60
- เครื่องจักรเก่ามากขาดการบำรุงรักษา	30 - 45
- เครื่องจักรชำรุดแต่ยังซ่อมแซมใช้งานได้ - เครื่องจักรชำรุดหยุดการใช้แต่ยังซ่อมแซมใช้งานได้แต่ไม่คุ้มค่าซ่อมบำรุง	5 - 30
- เครื่องจักรเก่ามากหมดสภาพการทำงานไม่สามารถซ่อมใช้งานได้ต่อไปอีก	0

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 12/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

6. ขั้นตอนและรายละเอียดการปฏิบัติงาน



 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 13/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

6.1 การรับคำขอประเมินราคาเครื่องจักร

6.1.1 การตรวจรับคำขอ

ในการตรวจรับคำขอเพื่อขอประเมินราคาเครื่องจักร ส่วนจดทะเบียนเครื่องจักร 1-4 กลุ่มวิชาการ เครื่องจักร กลุ่มบริการเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่ตรวจรับคำขอ) จะตรวจสอบความถูกต้องสมบูรณ์ตาม องค์ประกอบดังต่อไปนี้


(1) ผู้ยื่นคำขอ ต้องเป็น

- (1.1) เจ้าของเครื่องจักร หรือ
- (1.2) ผู้รับมอบอำนาจจากเจ้าของเครื่องจักร

(2) เอกสารหลักฐาน

ให้ยื่นเอกสารประกอบการพิจารณาในส่วนที่เป็นตัวจริง(เอกสารระบุตัวตน) เว้นแต่ผู้ยื่นขอ ผู้มอบหรือ ผู้รับมอบอำนาจมีความประสงค์จะยื่นสำเนาที่ลงนามรับรองแล้วแทนก็ให้เป็นไปตามความประสงค์ของผู้ยื่น

- (2.1) คำขอประเมินราคาเครื่องจักร (อ. 8/10) จำนวน 1 ฉบับ
- (2.2) รายการเครื่องจักรที่ขอประเมินราคา (น. 1/4)
- (2.3) หลักฐานแสดงราคาเครื่องจักร เช่น ใบเสร็จรับเงินอินวอยซ์หรือหลักฐานอื่น ที่ ระบุราคาเครื่องจักรที่ขอประเมิน
- (2.4) หนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคลพร้อมวัตถุประสงค์ จาก กระทรวงพาณิชย์ออกให้ไม่เกิน 3 เดือนนับถึงวันรับคำขอ(ใช้กรณีเจ้าของเป็นนิติบุคคล)
- (2.5) บัตรประจำตัวประชาชน
- (2.6) หนังสือมอบอำนาจ ดิอากรแนตมป์ 30 บาท พร้อมบัตรประจำตัวประชาชน ผู้รับมอบอำนาจ (ใช้กรณีตั้งตัวแทน)
- (2.7) หนังสือยินยอมให้ตรวจสอบเครื่องจักรจากเจ้าของเครื่องจักรและ/ หรือจาก

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 14/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

เจ้าของ โรงงาน(ใช้กรณีผู้ยื่นขอประเมินราคาไม่ได้เป็นเจ้าของเครื่องจักรหรือเจ้าของโรงงาน)

(3) การตรวจสอบความถูกต้องสมบูรณ์ของเอกสารหลักฐาน

(3.1) คำขอประเมินเครื่องจักร (อ. 8 / 10)

(3.1.1) ให้กรอกข้อความในช่องว่างของคำขอให้ครบถ้วน

(3.1.2) การลงนามในคำขอโดยเจ้าของเครื่องจักรหรือผู้รับมอบอำนาจก็ได้

(3.2) การตรวจสอบความถูกต้องของเอกสารหลักฐานอื่นนอกเหนือจาก

ข้อ 3.1 ให้พิจารณาเช่นเดียวกับการจดทะเบียนกรรมสิทธิ์เครื่องจักร

(3.3) การขาด ลบ ชิด ผ่า หรือแก้ไขข้อความต่างๆ ในคำขอ ต้องลงนามกำกับการแก้ไขดังกล่าวทุกแห่ง โดยเจ้าของเครื่องจักรหรือผู้รับมอบอำนาจ ทั้งนี้หมายรวมถึงการขาด ลบ ชิด ผ่า หรือแก้ไขข้อความต่างๆ ในเอกสารหลักฐานประกอบคำขออื่นๆด้วย

(3.4) เอกสารหลักฐานอื่นทั้งหมดที่คัดเป็นสำเนา ต้องลงลายมือชื่อเพื่อรับรองสำเนาถูกต้องโดยเจ้าของเครื่องจักรหรือผู้รับมอบอำนาจด้วยทุกหน้า

(4) การชำระค่าธรรมเนียม

ไม่มีการเรียกเก็บค่าธรรมเนียมการประเมินราคาเครื่องจักร


(5) เจ้าหน้าที่ฯ พิมพ์ใบรับเรื่อง / นัดตรวจ และ นึกใบรับเรื่อง/นัดตรวจท่อนล่าง

(ฉบับผู้ยื่นคำขอ) ให้แก่ผู้ยื่นคำขอไว้ โดยท่อนบน (ฉบับ สจก.กรอ.) จะแนบไว้กับแฟ้มเรื่อง

6.1.2 การลงทะเบียนที่รับคำขอ

เมื่อเจ้าหน้าที่ตรวจรับคำขอ ได้ตรวจรับคำขอแล้ว จะรวบรวมเอกสารหลักฐานนำส่งฝ่ายบริหารทั่วไป เพื่อบันทึกข้อมูลลงระบบ APP ในคอมพิวเตอร์ ตามคู่มือการใช้งานระบบงานทะเบียนเครื่องจักร (DIW-07-LC-FS-14(00)) เมื่อทำตามขั้นตอนต่างๆ แล้วให้นำคำขอพร้อมเอกสารหลักฐานแนบเข้าแฟ้มเรื่องแล้วเสนอเรื่องไปยังส่วนทะเบียนเครื่องจักร 1-6 (ตามพื้นที่ที่รับผิดชอบ) เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

6.2 การตรวจสอบเครื่องจักร

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 15/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

6.2.1 การเตรียมเรื่องก่อนตรวจเครื่องจักร

เจ้าหน้าที่ส่วนทะเบียนเครื่องจักร 1 - 6 ผู้ดำเนินการเตรียมเรื่องก่อนตรวจเครื่องจักรตามวันนัดหมายดังนี้

(1) การเตรียมเอกสาร

(1.1) เบิกเพิ่มเรื่องเดิม ตามรายการและจำนวนเพิ่มที่เจ้าของเครื่องจักรหรือผู้รับมอบอำนาจได้แจ้งไว้ ทั้งนี้เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงในการตรวจสอบเกี่ยวกับเครื่องจักรที่แจ้งขอประเมิน

(1.2) ตรวจสอบความเรียบร้อยของเพิ่มคำขอ โดยเฉพาะที่เกี่ยวกับรายการเอกสารหลักฐานที่เจ้าของเครื่องจักรหรือผู้รับมอบอำนาจจะต้องนำส่งให้ในวันตรวจเครื่องจักร หรือรายการที่จะต้องขอให้ส่งมอบเพิ่มเติม

(2) การไปตรวจสอบเครื่องจักร / การขออนุมัติเดินทาง

(2.1) การตรวจสอบเครื่องจักรในเขตกรุงเทพมหานครและเขตปริมณฑล คือ นนทบุรี ปทุมธานี สมุทรสาคร สมุทรปราการ และนครปฐม ที่ไปกลับภายในวันเดียวและไม่มีค่าใช้จ่ายในการเดินทาง ให้เจ้าหน้าที่สามารถไปตรวจสอบเครื่องจักรตามวันนัดหมายได้เลยโดยไม่ต้องขออนุมัติเดินทาง

(2.2) การตรวจสอบเครื่องจักรนอกเหนือจากเขตจังหวัดในข้อ 2.1 แต่สามารถไป - กลับภายในวันเดียวได้ ก็ให้ขออนุมัติเดินทางไป - กลับ ภายในวันเดียว

(2.3) การตรวจสอบเครื่องจักรนอกเหนือจากเขตจังหวัดตามข้อ 2.1 และ 2.2 จะต้องขออนุมัติเดินทางทุกครั้ง การขออนุมัติเดินทางเป็นไปตามระเบียบของทางราชการ

6.2.2 วิธีปฏิบัติงาน

การตรวจสอบเครื่องจักร


การตรวจสอบเครื่องจักร มีสาระสำคัญที่จะต้องตรวจสอบดังต่อไปนี้

(1) สถานที่ตั้งเครื่องจักร

ตรวจสอบสถานที่ตั้งเครื่องจักรให้ตรงตามรายละเอียด ซึ่งเจ้าของเครื่องจักรได้แจ้งไว้ในคำขอ ให้หมายรวมถึงแผนที่สังเขปของสถานที่ตั้งเครื่องจักรด้วย

(2) การติดตั้งเครื่องจักร

เครื่องจักรตามรายการและจำนวนที่แจ้งขอประเมิน ต้องติดตั้งอยู่ในสถานที่ตั้งเครื่องจักรนั้นๆ และ

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 16/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

ควรมีแบบแปลนแสดงการติดตั้งเครื่องจักรฉบับปัจจุบันเพื่อช่วยในการตรวจสอบเครื่องจักรได้อย่างรวดเร็วด้วย

(3) รายการและจำนวนของเครื่องจักร

ตรวจสอบรายการและจำนวนของเครื่องจักร ให้ตรงตามที่เจ้าของเครื่องจักรได้แจ้งขอประเมิน

(4) สารสำคัญของเครื่องจักร

(4.1) สารสำคัญทางทะเบียน

(4.1.1) แบบ (Type)

(4.1.2) รุ่น (Model)

(4.1.3) หมายเลขเครื่อง (Machine Number)

(4.1.4) ขนาดเครื่อง (Dimension)

(4.1.5) การใช้งานของเครื่องจักร (Useful)

(4.1.6) ขนาดความสามารถของเครื่องจักร (Capacity)

(4.1.7) ส่วนประกอบของเครื่องจักร / เครื่องจักรประกอบ (Accessories / Machine

Accessories)

(4.2) รูปถ่ายเครื่องจักรในแฟ้มรายละเอียดเครื่องจักร

ทั้งนี้การตรวจสอบจะต้องถูกต้องตรงกันกับสารสำคัญของเครื่องจักรที่ได้บันทึกเอาไว้ในหนังสือสำคัญแสดงการจดทะเบียนเครื่องจักรทั้งหมด

(5) สภาพเครื่องจักร (Condition)


เป็นการตรวจสอบดังนี้

(5.1) สภาพภายนอก (EXTERNAL CONDITION)

เป็นการตรวจสอบสภาพภายนอกและสภาพแวดล้อมของเครื่องจักร เช่น การผุกร่อน การเกิดสนิม สีลอก/ถลอก รอยบุบ/บวม อุณหภูมิ ความชื้น ฝุ่น มีน้ำขังในบริเวณหรือไม่ ละอองน้ำมันหรือสารเคมี

(5.2) สภาพภายใน (INTERNAL CONDITION)

เป็นการตรวจสอบเพื่อให้ทราบถึงสภาพของเครื่องจักร ในแง่ของการใช้งาน รวมถึงการดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรในขณะตรวจสอบ เปรียบเทียบกับเครื่องจักรในสภาพเมื่อเริ่มใช้งาน (เมื่อซื้อ) การวัดค่าสภาพเครื่องจักร ให้วัดค่าเป็นร้อยละ (Percent)

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 17/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

(6) ประสิทธิภาพของเครื่องจักร (Efficiency)

เป็นการตรวจสอบในเรื่องความสามารถในการทำงานของเครื่องจักร ในขณะที่ตรวจสอบ เปรียบเทียบกับเครื่องจักรในขณะที่เมื่อเริ่มใช้งาน (เมื่อซื้อ) การตรวจสอบเช่นนี้ เช่น การตรวจสอบกำลังการผลิต การตรวจสอบความไวในการทำงาน การตรวจสอบความเที่ยงตรง การตรวจสอบความแม่นยำในการทำงาน เป็นต้น การวัดค่าประสิทธิภาพของเครื่องจักร ให้วัดค่าเป็นร้อยละ (Percent) ประสิทธิภาพของเครื่องจักรโดยทั่วไปคู่ได้จาก

ประสิทธิภาพของชิ้นงานที่ผลิต เช่น ความสวยงาม ความคมชัด คุณภาพมาตรฐาน
ประสิทธิภาพของตัวเครื่องจักร เช่น อัตราการผลิต ความปลอดภัย การสิ้นเปลือง/เสียงดัง
ส่วนประกอบหลัก/แพงสุด

(7) การตรวจสอบจำนวนของเครื่องจักร

เป็นการตรวจสอบเครื่องจักรให้เป็นไปตามจำนวนที่เจ้าของเครื่องจักรขอให้ประเมิน เฉพาะเท่าที่ขอให้ประเมินเท่านั้น

(8) การบันทึกผลการตรวจสอบ


ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ไปจากสาระสำคัญของการตรวจสอบ ในข้อที่ 1 ถึง 7 หรือกรณีทีนอกเหนือไปจากนี้ ให้บันทึกผลการตรวจสอบ ในเอกสารใบบันทึกการตรวจสอบ (DIW – 07 – LC - FR - 01(00)) ผู้นำตรวจลงชื่อรับทราบผลการตรวจสอบ (กรณีที่สามารถลงชื่อได้) และรายงานให้หัวหน้ากลุ่มงานทราบเพื่อพิจารณาสั่งการต่อไป

(9) การรายงานการเดินทาง

เมื่อกลับจากการเดินทางไปตรวจเครื่องจักรแล้ว จะต้องจัดทำรายงานการเดินทาง การจัดทำรายงานการเดินทางเป็นไปตามระเบียบของทางราชการ

6.3 การประเมินราคา

บันทึกรายงานการประเมินราคาเครื่องจักรพร้อมด้วยรายการคำนวณ ลงในแบบบันทึกรายการคำนวณ การประเมินราคาเครื่องจักร (DIW – 07 – LC - FR - 06(00)) โดยในหน้าหนึ่งของแบบฟอร์ม จะสามารถ บันทึกรายงานการประเมินราคาเครื่องจักรได้ 2 รายการ ตามวิธีการบันทึกในช่องว่างต่างๆ แต่ละรายการที่จะประเมินราคา

 กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 18/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลางได้กำหนดวิธีการประเมินราคาเครื่องจักรเอาไว้เป็นของสำนักงานฯ เอง โดยมีองค์ประกอบที่เกี่ยวข้องกับวิธีการประเมิน ดังต่อไปนี้

6.3.1 ราคาประเมิน (APPRAISED COST) -- (P)

6.3.2 ราคาเครื่องจักร (PRICE) แยกเป็น

(1) ราคาเครื่องจักรเมื่อซื้อ (P_1)

(2) ราคาเครื่องจักรในปัจจุบัน (P_2)

(3) ราคาเครื่องจักรทดแทนในปีใดๆ (P_3)

(4) ราคาประเมินของเครื่องจักรที่ได้จากการสอบถามผู้ที่มีประสบการณ์หรือเกี่ยวข้องกับเครื่องจักรนั้นๆ (P_a) ราคาเครื่องจักรสามารถตรวจสอบได้จากเอกสารหลักฐานต่างๆ เช่น ใบเสร็จรับเงินค่าเครื่องจักร (Receipt) ใบส่งของ (Delivery) อินวอยซ์การนำเข้าเครื่องจักร (Invoice) แพ้คกิ้งลิสต์ (Packing List) เป็นต้น

6.3.3 สภาพเครื่องจักร (CONDITION) -- (C)

ได้จากการตรวจสอบเครื่องจักร มีหน่วยเป็นร้อยละ (Percent -- %)

6.3.4 ประสิทธิภาพของเครื่องจักร (EFFICIENCY) -- (E)

ได้จากการตรวจสอบเครื่องจักร มีหน่วยเป็นร้อยละ (Percent -- %)

6.3.5 อายุ (ชีวิต) ใช้งานของเครื่องจักร (USEFUL LIFE) -- (N)

กำหนดตามตารางกำหนดอายุเครื่องจักรของสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง มีหน่วยเป็นปี (เอกสารแนบท้าย วิธีปฏิบัติงานนี้)

6.3.6 อายุผ่านงานของเครื่องจักร (USED LIFE) -- (n)

ได้จากการตรวจสอบเครื่องจักร มีหน่วยเป็น ปี


6.3.7 อัตราแลกเปลี่ยนเงินตรา (RATE of EXCHANGE) -- (Re)

อ้างอิงจากราย Rate of Exchange ในหนังสือรายงานเศรษฐกิจรายเดือน ของธนาคารแห่งประเทศไทย หรืออาจจะอ้างอิงจากรายงานของสถาบันการเงินอื่นๆ ก็ได้

6.3.8 ดัชนีราคาสินค้า (WHOLESALE PRICE INDEX) -- (KP)

อ้างอิงจากราย Wholesale Price Index ของกรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์

(1) ดัชนีเครื่องจักรในปัจจุบัน (KP_1)

	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 19/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

(2) ดัชนีเครื่องจักรเมื่อซื้อ (KP₂)

6.3.9 มูลค่าเครื่องจักรเมื่อหมดอายุการใช้งาน (ราคาซาก) (SCRAP VALUE or SALVAGE VALUE or REMAIN VALUE)

(1) ราคาซากเครื่องจักรที่ใช้งานไม่ได้ หรือซ่อมแซมใหม่ไม่ได้ กำหนดให้ = 4 – 10 % ของราคาเครื่องจักรเมื่อซื้อ ซึ่งขึ้นอยู่กับดุลพินิจของผู้ประเมินและอายุของเครื่องจักรตามประเภทอุตสาหกรรมของเครื่องจักรนั้นๆ เช่น เครื่องจักรที่มีอายุของเครื่องจักร 20 ปี จะมีราคาซากที่เหลือ น้อยกว่าเครื่องจักรที่มีอายุของเครื่องจักร 15 ปี

(2) ราคาซากเครื่องจักรที่ยังใช้งานได้หรือซ่อมแซมกลับมาใช้งานได้ใหม่ กำหนดให้ = 20 – 30 % ของราคาเครื่องจักรเมื่อซื้อ ซึ่งขึ้นอยู่กับดุลพินิจของผู้ประเมินโดยอ้างอิงจากผลการตรวจสอบเครื่องจักรเป็นหลักด้วยจากองค์ประกอบทั้งหมด สามารถแสดงเป็น สูตรการประเมินราคาเครื่องจักร ได้ดังต่อไปนี้

สูตรการประเมินราคาเครื่องจักร

1. กรณีทราบราคาเครื่องจักรเมื่อซื้อ (P₁) / ราคาทดแทนในปีใดๆ (P₃)


$$\text{ราคาประเมิน (P)} = P_{1,3} \times R \times \frac{Ip_1}{Ip_2} \times \left[\frac{Ct + \frac{Co + Ef}{2 \times 100}}{2} \right]$$

การทำงานของสูตร

1.1 ราคาเครื่องจักรเมื่อซื้อ (P₁) จะถูกเปลี่ยนเป็นสกุลเงินบาทด้วยอัตราแลกเปลี่ยน (Re) ในกรณีที่ซื้อเครื่องจักรด้วยสกุลเงินต่างประเทศ

1.2 ราคาเครื่องจักรในข้อ 1) จะถูกปรับราคาให้เทียบเคียงได้กับราคาเครื่องจักรที่ซื้อขายอยู่ในปัจจุบันด้วยดัชนีราคาสินค้า (Kp₁ / Kp₂)

1.3 $\left[\frac{N - (n - 1)}{N} \right]$ ถูกใช้ในการหักค่าเสื่อมราคาของเครื่องจักรตามอายุการใช้งาน (การหักค่าเสื่อมทางบัญชี) ในทางทฤษฎีควรจะเป็น $\left[\frac{N - n}{N} \right]$ แต่สำนักงานฯ จะให้เหลืออายุเครื่องจักร 1 ปีแม้ว่าเครื่องจักรจะหมดอายุแล้วก็ตาม (นั่นคือ $n = N$)

 กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 20/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

1.4 $\left[\frac{C + E}{2 \times 100} \right]$ ถูกใช้ในการหาค่าเสื่อมราคาของเครื่องจักรตามสภาพและประสิทธิภาพของเครื่องจักร

1.5 แฟกเตอร์การหาค่าเสื่อมราคาในข้อ 3) และข้อ 4) ต้องนำมาเฉลี่ยราคาด้วยการหาร

2. กรณีทราบราคาเครื่องจักรปัจจุบัน (P_2)

$$\text{ราคาประเมิน (P)} = P_2 \times R \times \left[\frac{C_t + \frac{C_o + E_f}{2 \times 100}}{2} \right]$$

การทำงานของสูตร

2.1 ราคาเครื่องจักรในปัจจุบัน (P_2) จะถูกเปลี่ยนเป็นสกุลเงินบาทด้วยอัตราแลกเปลี่ยน (Re) ในกรณี queซื้อเครื่องจักรด้วยสกุลเงินต่างประเทศ


2.2 $\left[\frac{N - (n - 1)}{N} \right]$ ถูกใช้ในการหาค่าเสื่อมราคาของเครื่องจักรตามอายุการใช้งาน (การหาค่าเสื่อมทางบัญชี) ในทางทฤษฎีควรจะเป็น $\frac{N - n}{N}$ แต่สำนักงานฯ จะให้เหลืออายุเครื่องจักร 1 ปีแม้ว่าเครื่องจักรจะหมดอายุแล้วก็ตาม (นั่นคือ $n = N$)

2.3 $\left[\frac{C + E}{2 \times 100} \right]$ ถูกใช้ในการหาค่าเสื่อมราคาของเครื่องจักรตามสภาพและประสิทธิภาพของเครื่องจักร

2.4 แฟกเตอร์การหาค่าเสื่อมราคาในข้อ 3) และข้อ 4) ต้องนำมาเฉลี่ยราคาด้วยการหาร 2 (หมายเหตุ : ราคาเครื่องจักรในข้อ 1) ไม่ต้องมีการปรับราคาให้เทียบเคียงได้กับราคาเครื่องจักรที่ซื้อขายอยู่ในปัจจุบัน ด้วยดัชนีราคาสินค้า (Kp_1 / Kp_2) แต่อย่างไร เนื่องจากเป็นการใช้ราคาเครื่องจักรในปัจจุบันเป็นฐานในการคำนวณแล้ว)

3. กรณีไม่ทราบราคาเมื่อซื้อและราคาปัจจุบัน

$$\text{ราคาประเมิน (P)} = \frac{Pa_1 + Pa_2 + Pa_3 + \dots + Pa_n}{N}$$

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 21/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

P = ราคาประเมิน (บาท)

Pa_1 = ราคาประเมินของเครื่องจักร ที่ได้จากการสอบถามผู้ที่มีประสบการณ์ หรือเกี่ยวข้องกับเครื่องจักรนั้นๆ คนที่ 1 (บาท)

Pa_2 = ราคาประเมินของเครื่องจักร ที่ได้จากการสอบถามผู้ที่มีประสบการณ์ หรือเกี่ยวข้องกับเครื่องจักรนั้นๆ คนที่ 2 (บาท)

Pa_n = ราคาประเมินของเครื่องจักร ที่ได้จากการสอบถามผู้ที่มีประสบการณ์ หรือเกี่ยวข้องกับเครื่องจักรนั้นๆ คนที่ n (บาท)

ทั้งนี้ ค่า n ซึ่งเป็นจำนวนบุคคลที่สอบถาม ไม่ได้กำหนดไว้ตายตัว ขึ้นอยู่กับดุลพินิจในการประเมินราคาของเจ้าหน้าที่ผู้ดำเนินการแต่ละท่าน แต่จามที่เคยปฏิบัติกันมาจะใช้ค่า n ไม่น้อยกว่า 3 คน การทำงานของสูตร

- 1) ราคาเครื่องจักรที่ได้จากการสอบถาม (Pa) ถือว่าเป็นราคาที่ประเมินแล้ว (Appraise Cost) หรือคือมูลค่าตลาด (Fair Market Value)
- 2) ควรใช้ราคาข้อ 1) ไม่น้อยกว่า 3 คน
- 3) หากมีการให้ราคาเป็นสกุลเงินต่างประเทศ ต้องปรับเปลี่ยนราคาเป็นสกุลเงินบาท ด้วยอัตราแลกเปลี่ยนของสกุลเงินตราานั้นๆ เช่นเดียวกับสูตรการประเมินราคาเครื่องจักรข้างต้นก่อนหน้า

6.4 นายทะเบียนพิจารณา

เมื่อได้ราคาประเมินแล้ว เสนอให้นายทะเบียนพิจารณา ลงนามในหนังสือแจ้งผลการประเมินราคาเครื่องจักร

6.5 แจ้งผลการประเมิน


เมื่อนายทะเบียนเห็นชอบแล้ว ให้แจ้งผลการประเมินราคาเครื่องจักรต่อผู้ยื่นขอ

7. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

7.1 RATE of EXCHANGE ของธนาคารแห่งประเทศไทย

7.2 Procedure Price Index กระทรวงพาณิชย์

7.3 มาตรฐานการประเมินมูลค่าเครื่องจักรและอุปกรณ์ ของสมาคมผู้ประเมินค่าทรัพย์สินแห่งประเทศไทย และสมาคมนักประเมินราคาอิสระไทย

 <p>กรมโรงงานอุตสาหกรรม DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS</p>	คู่มือการปฏิบัติงานเรื่อง : การประเมินราคาเครื่องจักร	
	สำนัก/กลุ่ม : สำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง	
	หมายเลขเอกสาร : WI-MR-LC-03(00)	หน้าที่ : 22/21
	วันที่เริ่มใช้ :	แก้ไขครั้งที่ : 0

7.4 คู่มือการประเมินราคาเครื่องจักร ของสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

7.5 เอกสารทางวิชาการอื่นที่เกี่ยวข้อง

8. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

- 8.1 คำขอประเมินราคาเครื่องจักร (อ.8/10)
- 8.2 ใบรับเรื่องทั่วไป (DIW-07-AP-FN-02(00))
- 8.3 แบบบันทึกรายการคำนวณการประเมินราคาเครื่องจักร ((DIW-07-LC-FR-06(00))
- 8.4 แบบบันทึกเสนองานประเมินราคาเครื่องจักร ((DIW-07-LC-FN-08(00))
- 8.5 แบบแจ้งราคาประเมินเครื่องจักร ((DIW-07-LC-FN-22(00))
- 8.6 รายการเครื่องจักรและราคาประเมิน (DIW-07-LC-FR-05(00))

9. เอกสารบันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ	วิธีจัดเก็บ
1. อ.8/10	ฝ่ายบริหารทั่วไป	ฝ่ายบริหารทั่วไป	10ปี	เรียงตามหมายเลข
2. DIW-07-AP-FN-02(00)	ฝ่ายบริหารทั่วไป	ฝ่ายบริหารทั่วไป	10ปี	เรียงตามหมายเลข
3. DIW-07-LC-FR-06(00)	ฝ่ายบริหารทั่วไป	ฝ่ายบริหารทั่วไป	10ปี	เรียงตามหมายเลข
4. DIW-07-LC-FN-08(00)	ฝ่ายบริหารทั่วไป	ฝ่ายบริหารทั่วไป	10ปี	เรียงตามหมายเลข
5. DIW-07-LC-FN-22(00)	ฝ่ายบริหารทั่วไป	ฝ่ายบริหารทั่วไป	10ปี	เรียงตามหมายเลข
6. DIW-07-LC-FR-05(00)	ฝ่ายบริหารทั่วไป	ฝ่ายบริหารทั่วไป	10ปี	เรียงตามหมายเลข